

## RESUCAT® 210-30

## Техническая характеристика

**Общее описание:**

RESUCAT® 210-30 – серия краски для флексографской печати, УФ катионного отверждения. Краска поставляется готовой к применению и не содержит летучих растворителей, все компоненты краски участвуют в реакции полимеризации. Данную серию отличает минимальная миграционная способность компонентов краски, очень низкий уровень остаточного запаха, в сравнении с сериями RESUCAT® 210-13K, -8K.

RESUCAT® 210-30 – преимущественно используется для печати по полиамидным оболочкам, предварительно обработанным коронным разрядом (мы рекомендуем обработку до уровня 44-46 Din/cm) и гибкой упаковке для пищевых продуктов.

RESUCAT® 210-30 – произведена для возможности нанесения толстого слоя краски и достижения хороших стойкостных характеристик УФ при нормальной скорости печати.

Процесс отверждения происходит в два этапа:

1. Непосредственно в момент облучения УФ лампой, процесс полимеризации происходит на 75-90%,
2. Последующая окончательная полимеризация происходит в течении 8-24 часов (т.н. темновая полимеризация).

Оценка стойкостных характеристик краски осуществляется после окончательной полимеризации красочного слоя, спустя 24 часа. Перед печатью всего ролика, мы рекомендуем проводить экспресс тест на адгезию – скотч-тест, предварительно высушив отпечатанный оттиск в сушильной камере при температуре 60° С, в течении 30 минут.

**Важно:** вода является ингибитором реакции УФ полимеризации. Очень важно контролировать относительную влажность в помещении. Более подробную информацию можно получить у специалистов нашей компании.

RESUCAT® 210-30 – краска используется на машинах, оборудованных УФ лампами. Краска может быть использована на печатной машине, как с камер-рапельной системой, так и без нее.

Рекомендуемый объем анилоксового вала: 3-6 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>

Рекомендуемая толщина красочного слоя: 3-6 гр./м<sup>2</sup> (белила) и 2-4 гр./м<sup>2</sup> (цветные краски).

После полного закрепления красочный слой обладает высокими стойкостными характеристиками к жирам, замораживанию, маслам и стойкостью к варке.

**Технические данные:**

Вязкость: 1-2,5 ПА/сек. в зависимости от оттенка краски

**Вспомогательные средства:**

Растворитель: REDIVERS® 300 UV 0163

Фотоинициатор: REDIVERS® 300 UV 0245

Пенегаситель: REDIVERS® 300 UV 0147

Очиститель: REDIVERS® 300 UV 0081-1

**Упаковка:**

Белила: 15 кг ведро или 320 кг бочка

Цветные краски: 10 кг ведро или 200 кг бочка

**Срок годности и условия хранения:**

Краска должна быть использована в течение 6 месяцев с момента изготовления (для металлизированных красок срок годности меньше). Рекомендуемая температура хранения от 5°С до 30 °С. Не подвергать краску воздействию прямых солнечных лучей. Не оставлять открытым ведро с краской.

**Дата составления:**

февраль 2016

