

# RESUCAT® 210-24/-24matt

## Техническая характеристика

### Общее описание:

RESUCAT® 210-24/-24matt – серия краски для флексографской печати, УФ катионного отверждения. Краска поставляется готовой к применению и не содержит летучих растворителей, все компоненты краски участвуют в реакции полимеризации. Данную серию отличает минимальная миграционная способность компонентов краски и очень низкий уровень остаточного запаха, в сравнении с сериями RESUCAT® 210-13K, -8K.

RESUCAT® 210-24/-24matt – преимущественно используется для печати по полиамидным оболочкам, предварительно обработанным коронным разрядом (мы рекомендуем обработку до уровня 44-46 Din/cm) и гибкой упаковке для пищевых продуктов.

Процесс отверждения происходит в два этапа:

1. Непосредственно в момент облучения УФ лампой, процесс полимеризации происходит на 75-90%,
2. Последующая окончательная полимеризация происходит в течении 8-24 часов (т.н. темновая полимеризация).

Оценка стойкостных характеристик краски осуществляется после окончательной полимеризации красочного слоя, спустя 24 часа. Перед печатью всего ролика, мы рекомендуем проводить экспресс тест на адгезию – скотч-тест, предварительно высушив отпечатанный оттиск в сушильной камере при температуре 60° С, в течении 30 минут.

**Важно:** вода является ингибитором реакции УФ полимеризации. Очень важно контролировать относительную влажность в помещении. Более подробную информацию можно получить у специалистов нашей компании.

RESUCAT® 210-24/-24matt – краска используется на машинах, оборудованных УФ лампами. Краска может быть использована на печатной машине, как с камер-ракельной системой, так и без нее.

Рекомендуемый объем анилоксого вала: 3-6 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>

Рекомендуемая толщина красочного слоя: 3-6 гр./м<sup>2</sup> (белила) и 2-4 гр./м<sup>2</sup> (цветные краски).

После полного закрепления красочный слой обладает высокими стойкостными характеристиками к жирам, замораживанию, маслам и стойкостью к варке.

### Технические данные:

Вязкость: 1-2,5 ПА/сек. в зависимости от оттенка краски

### Вспомогательные средства:

Растворитель: REDIVERS® 300 UV 0162

Фотоинициатор: REDIVERS® 300 UV 0241

Пенегаситель: REDIVERS® 300 UV 0147

Очиститель: REDIVERS® 300 UV 0081-1

### Упаковка:

Белила: 15 кг ведро или 320 кг бочка

Цветные краски: 10 кг ведро или 200 кг бочка

### Срок годности и условия хранения:

Краска должна быть использована в течение 6 месяцев с момента изготовления (для металлизированных красок срок годности меньше). Рекомендуемая температура хранения от 5°С до 30 °С. Не подвергать краску воздействию прямых солнечных лучей. Не оставлять открытым ведро с краской.

### Дата составления:

февраль 2016



QUALITY SYSTEM  
DS/EN  
ISO 9001



**Примечание:** Данная информация, полученная на основе практического опыта использования и результатов лабораторных испытаний. Из-за большого наименования запечатываемых материалов, используемых на производствах, перед промышленным использованием необходимо проводить соответствующие испытания краски. Если у Вас возникли вопросы, пожалуйста, свяжитесь со специалистами ООО «ДжейКолор». [www.JColor.ru](http://www.JColor.ru)